

Электрический масляный пресс X8S (Руководство пользователя)



Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед использованием. Сохраните его после прочтения для дальнейшего использования.

Меры безопасности:

1. Перед включением питания убедитесь, что машина не повреждена.
2. Например, если шнур питания или корпус повреждены, обратитесь в службу поддержки клиентов компании для замены. Не пытайтесь произвести ремонт самостоятельно.
3. Перед использованием удалите пыль и другой мусор, убедитесь, что машина установлена устойчиво и ровно.
4. Во время работы запрещается очищать поверхность машины, запрещается засовывать руки и посторонние предметы в отверстие подачи, запрещается приближать лицо или глаза к выпускному отверстию для жмыха во избежание несчастных случаев.
5. Не используйте сжатую, грубую, твердую консистенцию сырья. Тщательно отделите твердую скорлупу от ядер и только потом прессуйте. Так же, желательно сырье крупной фракции (грецкий орех, миндаль, фундук) предварительно размельчить.
6. Во время работы машины запрещается прикасаться к отверстию пресса, прессующему стержню, нагревательному блоку и другим съемным элементам, во избежание ожога.
7. Перед разборкой, сборкой или обслуживанием любой части аппарата обязательно отключите питание.
8. При появлении странных звуков, запахов, дыма и т. д., немедленно отключите питание и свяжитесь со службой поддержки клиентов, не разбирайте устройство, во избежание несчастных случаев.
9. Не эксплуатируйте маслопресс рядом с детьми. Не позволяйте детям пользоваться машиной.
10. В конце работы выключите машину и вытащите шнур из источника питания, дайте устройству остыть и только потом, с помощью специальных изоляционных перчаток, снимите прижимную планку камеры прессования и осуществляйте дальнейший разбор.
11. Если прижимной стержень трудно отделить от пресс-камеры, включите реверс, но перед обратным ходом убедитесь, что масло не капает из камеры. Не повторяйте реверс чаще одного-двух раз.
12. При срабатывании автоматической защиты от перегрева, не включайте машину сразу, дайте устройству остыть.
13. При попадании твердых предметов машина, так же, будет автоматически отключена. Отключите питание, извлеките посторонние предметы и только потом продолжайте работу.
14. Производите чистку только навесного оборудования. Корпус устройства мыть не нужно. Запрещается наливать воду в порт подачи.

Устранение общих неполадок:

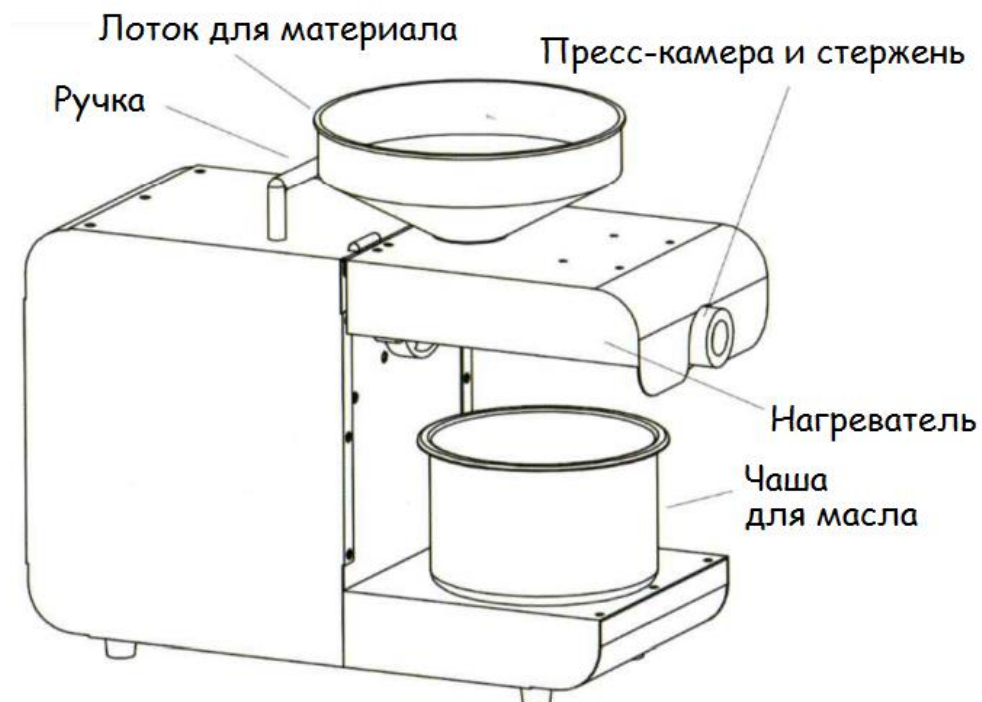
Распространенные неисправности	Анализ причин	Поиск и устранение неисправностей
После включения машина не реагирует	а. вилка не подключена к питанию	а. вставьте вилку в розетку
Машина выключилась	а. низкое напряжение	а. проверить, напряжение сети
	б. попался твердый предмет и сработала защита	б. Замените материал
	с. плохой контакт вилки	с. проверьте соединение
	д. перегрев	д. дождитесь остужения
Масло на выходе со жмыхом или шлак на выходе с маслом	а. Влажность материала слишком высока	а. Замените на сухой материал или просушите
	б. Предварительно не обжаренный материал	б. Замените или обжарьте
	с. Засорение масляного шва	с. Прочистите масляный шов прессовальной камеры, очистите прессующую планку
В начале прессования на выходе много жмыха в масле	а. нормальное явление, можно продолжать	а. в начале пресса и конце шлаковой горловины будет небольшое количество истечения масла
Ненормальная вибрация или избыточный шум устройства	а. слишком долго обжаривались материалы и стали слишком сухими и твердыми	а. замените материал
	б. мало масляной влаги в материале или материал слишком охлажденный	б. замените сухой материал
	с. материал, смешанный с песком или другими твердыми посторонними предметами	с. просейте или засыпьте чистый материал
	д. нажимной стержень прессовальной камеры не установлен на место	д. переустановите нажимной стержень прессовальной камеры
	е. не заправлена пряжка	е. заправьте пряжку
	ф. винты крепления пряжки слишком ослаблены	ф. затяните винты

Основные методы прессования сырья:

При первоначальном использовании процесса предварительного нагрева будет небольшое количество дыма, это нормальное явление. При первом прессовании используйте небольшое количество сырья, желательно, предварительно дополнительно пропитав его подсолнечным маслом.

Материал	Скорость выхода масла	Метод прессования (различные методы дробления перечислены в 1.2)	Контроль скорости подачи
Арахис	35 ~ 46%	1 прямое прессование, сушка, затем отжим 2 нагрев в микроволновой печи 3-5 минут, или обжаривание горячим прессованием	Свободный контроль, 160-220°C
Белый / черный кунжут	43 ~ 55%	1 прямое прессование, сушка, затем отжим 2 микроволновый нагрев 2-3 минуты, или жареное горячее прессование	Небольшое количество материала, образование шлака может быть немного быстрее, контроль скорости подачи не может быть слишком быстрым, 190-240°C
Семена подсолнечника	45 ~ 55%	Прямое прессование сырья, нельзя жарить.	Свободный контроль или небольшой контроль скорости материала. 150-200°C
Семя льна	32 ~ 40%	1 прямое прессование, сушка, затем отжим 2 микроволновый нагрев 2-3 минуты, или жареное горячее прессование	Небольшое количество материала, образование шлака может быть немного быстрее, контроль скорости подачи не может быть слишком быстрым, 180-200°C
Грецкий орех	55 ~ 65%	Дробление на кусочки Прямое прессование, сушка, затем отжим	Свободный контроль, 180-210°C
Рапс	30 ~ 40%	1 прямое прессование, сушка, затем отжим 2 микроволновый нагрев 3-5 минут, или обжаривание при горячем прессовании	Небольшое количество материала, образование шлака может быть немного быстрее, контроль скорости подачи нельзя производить слишком быстро, 180-200°C
Семена периллы	35 ~ 40%	Можно прессовать напрямую, сырье нельзя обжигать	Свободный контроль или небольшой контроль скорости материала, 120-180°C

Введение в эксплуатацию:



Установка:

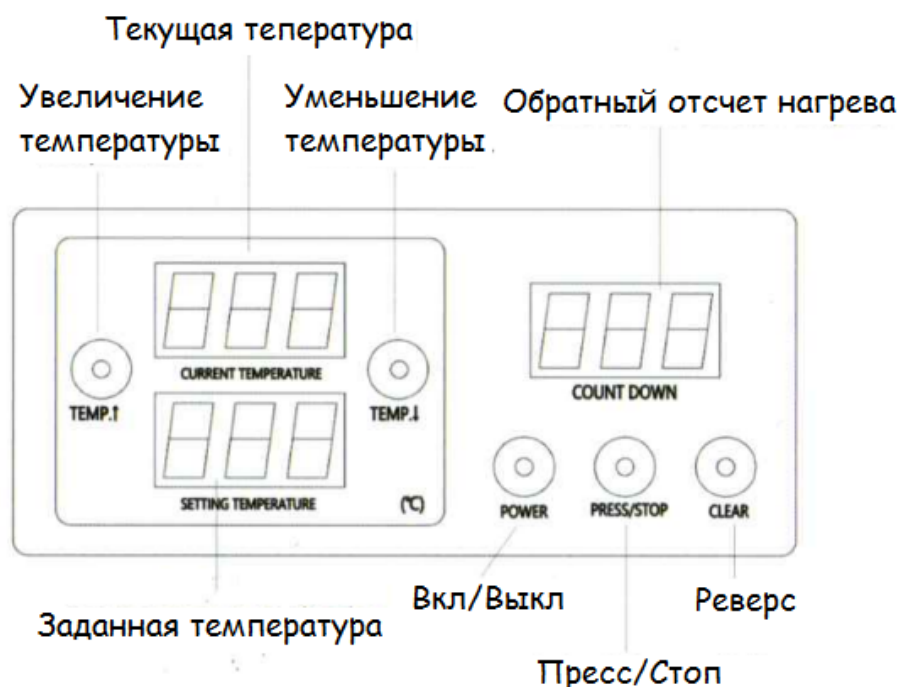
1. Поднимите верхнюю крышку, нажмите на ключ, вставьте пресс-штангу, затем поверните пресс-камеру против часовой стрелки до конца, а затем отпустите ключ, как показано на рисунке ниже.
2. Закройте верхнюю крышку, вставьте лоток. Нагревательный блок на задней части верхней крышки должен быть прикреплен к камере прессования, а шлаковая труба не должна устанавливаться во время предварительного нагрева.

Основные технические параметры:

Технические параметры	
Номинальное напряжение: 220V	Номинальная частота: 50 Гц
Мощность: 500W-2000W	Шум: до 70 Db
Энергопотребление в час примерно 0,5-0,6 кВт	

Основные инструкции по эксплуатации:

1. Включите питание, задайте нужную температуру, нагрев начнется автоматически. Как правило, 200 °C являются температурой по умолчанию



2. После предварительного прогрева можно включить двигатель, и он начнет работать.
3. Только после запуска двигателя добавляйте сырье для прессования. В машине используется открытый бункер, и подача может быть продолжена в любой момент процесса прессования.
4. Не выдергивайте шнур питания, без предварительного выключения с помощью кнопки без острой необходимости.
5. Нажмите «Готово», выключите выключатель двигателя, чтобы машина перестала работать. Подождите несколько минут, дождитесь полного слива масла в камере, а затем перейдите к следующему шагу.
6. После завершения прессования для лучшей очистки камеры прессования и пресс-стержня, запустите функцию реверса.
7. Перед реверсированием, пожалуйста, убедитесь, что камера из горловины масла извлечена, как правило, 3-5 секунд обратного хода достаточно. Не используйте его дольше.
8. Не используйте несоответствующее сырье. Твердые инородные тела активируют опцию блокировки. При ее активации выключите двигатель, извлеките причину проблемы и повторите процесс запуска.

Чистка и обслуживание:

1. При очистке изделия обязательно отключите питание. При снятии прижимной планки необходимо надевать специальные теплоизоляционные перчатки.
2. Очистка прижимного штока:
 - Сразу можно выдавить из пресса расточку штока, замочить в воде и через некоторое время легко отмыть.
 - При аварийной ситуации можно выдавить из пресса отверстие штока, используя щетку для скрабирования.
3. Прижимной стержень прессовальной камеры не изолирован, его нельзя погружать в воду, иначе его будет сложнее удалить.
4. Для чистки корпуса снаружи машины используйте влажную салфетку. Не погружайте всю машину в воду или другую жидкость. Основной корпус нельзя напрямую мыть водой.
5. После каждого использования следует своевременно чистить машину, избегайте длительного залеживания сырья в прессовочной камере во избежание карбонизации, ухудшения качества материалов и как следствие причинению вреда здоровью.



Эксплуатация:

1. Слишком водянистое сырье негативно сказывается на скорости, производительности и качестве выдавливания. Предварительно просушивайте, не вымачивайте и не храните в холодильнике материал для прессования.
2. Если вы используете микроволновую печь, сковороду, духовку для предварительного нагрева, обратите внимание на мощность и время нагрева, обычно жарят до полу выпеченного состояния. Сильная обжарка снижает прессующий эффект сырья. Перед использованием горячего прессования, не следует предварительно охлаждать сырье.
3. Избегайте попадания в материал мелких твердых тел
4. В процессе отжима материал может застрять в экспортной воронке, протолкните или перемешайте сырье с помощью вилки. Ни в коем случае не лезьте туда пальцами.
5. Если машина перегрелась, будет активирована автоматическая защита. В этом случае двигатель нельзя запускать сразу, дайте машине остыть в течение нескольких часов, а затем нажмите кнопку "пуск".
6. Корпус будет иметь небольшую индукцию, что является нормальным явлением. Бесщеточный двигатель переменного тока генерирует индукционное электричество.

Комплектация:

- пресс-машина - 1 шт.
- камера прессования - 1 шт.
- прижимной стержень - 1 шт.
- фильтр масляный - 1 шт.
- перчатки утепленные - 1 шт.
- специальная щетка для чистки - 1 шт.
- инструкция - 1 шт.

ВНИМАНИЕ!

ПОСЛЕ ОТЖИМА ЛЮБОГО ВИДА ЗЛАКОВ (ОСОБЕННО ЛЬНА), НЕОБХОДИМО СРАЗУ ПРОМЫТЬ ВСЕ ЧАСТИ, УЧАСТВУЮЩИЕ В ОТЖИМЕ, ИНАЧЕ МАСЛО ЗАСТЫВАЕТ И ПРОИСХОДИТ СХВАТЫВАНИЕ, ЧТО ПРОВОЦИРУЕТ УСКОРЕННУЮ ПОЛОМКУ АППАРАТА. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ДАННОЙ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ В ТЕХНИЧЕСКУЮ СЛУЖБУ БУДЕТ РАСЦЕНИВАТЬСЯ КАК НЕ ГАРАНТИЙНЫЙ СЛУЧАЙ.

При возникновении вопросов, обращайтесь:
www.staika.ru